

**CPNAE - CP218**  
**ORBA - DESCRIPTION DE FONCTION**

<b>Fonction</b> : Régleur numérique et technicien de mesure (h/f)	<b>Gamme de fonction</b> : Technique								
<b>Code de fonction</b> : 12.03.01									
<b>Date</b> : 01/07/2006									
<b>Place dans l'organisation</b>	<b>Chef direct</b> : Responsable du Service technique. <b>Subordonnés</b> : aucun.								
<b>But de la fonction</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Entretien et réparer les installations à commande logique programmable (PLC) dans le domaine de l'électronique et des techniques de mesure et de réglage, et installer et améliorer les programmes de commande automatique afin de garantir le bon fonctionnement des installations.</li> </ul>								
<b>Nature des activités/ responsabilités</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Effectuer l'entretien préventif des systèmes de mesure et de réglage pour la commande (PLC), la surveillance, l'enregistrement et la protection des équipements, des installations et des processus.</li> <li>▪ Remédier aux pannes des systèmes de mesure et de réglage en fonction des messages reçus.</li> <li>▪ Exécuter ou apporter son assistance lors des travaux d'extension et de construction à neuf de systèmes de mesure et de réglage.</li> <li>▪ Accomplir diverses tâches administratives.</li> </ul>								
<b>Interaction sociale</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Se concerter avec le responsable du service technique sur l'approche à adopter face aux difficultés. Discuter des instructions et des opérations techniques avec des collègues afin de dégager des solutions en cas de pannes. Echanger des informations en cas de difficultés/pannes avec des collaborateurs des départements de production et d'entretien. Discuter des travaux de réparation et d'entretien avec des fournisseurs et des clients. Se concerter sur les problèmes de commande avec le service informatique.</li> </ul>								
<b>Aptitudes spécifiques/ exigences</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utiliser un PC. Manipuler de l'outillage à main et différents instruments de mesure. Travailler sur des commandes automatisées.</li> </ul> <table border="1" style="margin-left: 40px; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 30%;">applications bureautiques</td> <td style="width: 30%;">base de données</td> <td style="width: 30%;">logiciels spécialisés et propres à l'organisation</td> </tr> <tr> <td>base approfondi professionnel</td> <td style="text-align: center;">x</td> <td></td> <td style="text-align: center;">x</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Veiller attentivement au bon fonctionnement des installations à commande PLC. Régler avec précision les installations et modifier les programmes.</li> </ul>		applications bureautiques	base de données	logiciels spécialisés et propres à l'organisation	base approfondi professionnel	x		x
	applications bureautiques	base de données	logiciels spécialisés et propres à l'organisation						
base approfondi professionnel	x		x						

▪ **Tâches principales**

- Effectuer l'entretien préventif des systèmes de mesure et de réglage pour la commande (PLC), la surveillance, l'enregistrement et la protection des équipements, des installations et des processus de mesure et de réglage de façon à ce que les réparations et les adaptations nécessaires puissent être effectuées à temps pour éviter les arrêts. Cela comprend e.a. :
  - réaliser les inspections périodiques et contrôler le fonctionnement des installations ;
  - évaluer l'état d'entretien au moyen de listes d'inspection, de son propre avis et consigner les résultats ;
  - réparer les défaillances (imminentes) dans la mesure du possible ; (dé)monter, remplacer, monter et éventuellement régler des pièces ; apporter des améliorations ;
  - parcourir des schémas et des manuels (parfois dans une autre langue) dans le cadre de la préparation des travaux à effectuer.
  
- Remédier aux pannes des systèmes de mesure et de réglage en fonction des messages reçus afin de garantir la poursuite du processus. Cela comprend e.a. :
  - localiser les pannes et les défaillances, évaluer la nature et l'étendue des pannes et identifier les causes ;
  - établir un constat et réparer directement si c'est possible ou nécessaire ; exécuter les réparations d'urgence (directement) et les réparations plus importantes (aux moments planifiés à cette fin) ;
  - remédier aux pannes et aux défaillances des différents composants des installations automatisées : commandes à mémoire ; cartes de réglage, programmation séquentielle des PLC, commutateurs incrémentiels pneumatiques et électroniques, etc. ;
  - faire intervenir des collègues d'autres domaines de spécialisation si nécessaire ;
  - soumettre des propositions à la hiérarchie en vue de l'amélioration de situations techniques.
  
- Exécuter ou apporter son assistance lors des travaux d'extension et de construction à neuf de systèmes de mesure et de réglage afin que les travaux puissent être réalisés à temps et conformément aux spécifications. Cela comprend e.a. :
  - préparer les modifications et les améliorations des programmes existants ; établir des spécifications et des estimations de coûts pour les réparations/achats ;
  - évaluer les fournisseurs et les sous-traitants en vue de l'achat ou de la réparation d'installations automatisées et de pièces de rechange ; conseiller le responsable du service technique à ce sujet ;
  - effectuer des tests en vue de l'implémentation de nouveaux programmes ;
  - monter et raccorder les systèmes de mesure et de réglage ; régler les équipements ;
  - modifier les paramètres et rédiger des manuels d'utilisation ;
  - collaborer aux travaux à exécuter par des installateurs/fournisseurs externes en rapport avec la mise en service et le test de nouvelles installations.
  
- Accomplir diverses tâches administratives telles que :
  - cogérer et entretenir les instruments de mesure et l'outillage ;
  - consigner et justifier les travaux effectués et les heures travaillées ;
  - signaler (après approbation par le chef) au magasin technique la nécessité de commander des pièces et du matériel ;
  - assurer une assistance technique aux collaborateurs de production en relation avec le démarrage, le réglage et la mise au point des machines/installations.

**Inconvénients :**

- Exercer de la force lors des travaux de (dé)montage d'installations ainsi que du soulèvement et du déplacement de lourdes pièces.
- Positions inconfortables lors des travaux dans des endroits difficilement accessibles.
- Désagrément dû au bruit et aux changements de température lors des séjours dans les départements de production.
- Risque de lésion dû à la manipulation de pièces sous tension.